

# Coatmaster

## 在产线前端测量涂层厚度



### 生产控制.

在产线前端进行涂层厚度检测和及时调整偏差，可有效降低次品率和返工率。



### 一致的数据记录.

为你和你的客户记录涂装工艺过程的连续数据



### 节省材料.

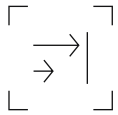
可减少高达30%的物料消耗，节约资源和保护环境。



### 质量保证.

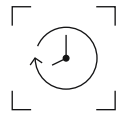
提供高精度生产条件，并制定新的质量标准。

## coatmaster 测量结果可靠、精准



### 非接触式测量.

采用先进的热光学专利技术, 可在100厘米的距离内进行非接触式涂层厚度测量。



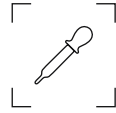
### 在线和实时性.

连续测量生产过程中流水线上的移动工件。



### 适用于外形复杂的工件.

可测曲面, 内壁以及角落处



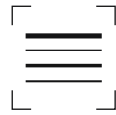
### 测量各种颜色的涂料.

根据你的需求, 使用校准或不校准的方式测试.



### 在生产早期检测涂层厚度.

也适用于未干的油漆和未固化的粉末涂料



### 检测各种基材上的涂层.

包括: 金属, 塑料, 橡胶, 木材, 碳纤维 (CFRP), 玻璃等多种基材

## coatmaster 适合多种应用



### 适用于润滑剂和聚合物涂层.

使润滑油膜控制在较小的容差内。测量速度快, CoatMaster能实现快速测试并输出连续数据文档



### 适用于粉末涂料.

精准检测涂层厚度可减少高达30%的粉末涂料消耗量。在生产早期进行涂层厚度检测, 有效节省时间和减少废品率。



### 适用于湿膜.

可精确测量未固化的涂层; 重复性高, 节省材料和时间, 同时保证了产品质量。



### 适用于热喷涂涂层.

快速精准测量经机械加工表面热喷涂后的涂层厚度。不仅节省质量控制时间, 使交付产品上附有数据记录。



### 适用于粘合剂.

在柔软, 甚至在粗糙的表面上, 测量系统都能进行可靠精确测量, 保证了产品的高品质。