

Dispermat 篮式砂磨机 TML5 可将陶瓷墨水分散至 1 μ m 以下！

行业:	陶瓷产业
产品:	低粘度陶瓷墨水（100-200mPa.s），在装饰设计中的应用
挑战:	证明篮式砂磨机可将陶瓷颜料研磨分散得足够精细。 我们的目标是达到 D99.5 值为 1 μ m 以下。瓦解团聚物是关键，因为陶瓷墨水是通过喷墨技术喷涂，任何比这个尺寸大的颗粒都会堵塞喷嘴。
我们的解决方案:	由于产品粘度低，分散盘在此产品中无法充分表现出其性能。分散盘的线速度也较缓慢，为 12m/s。无法体现瓦解颜料的团聚物的最佳分散效果，因为陶瓷颜料需要更强的张力。鉴于这一点，我们要进行精细研磨。
1. 使用“Dispermat CN20F2”分散机 搅拌混合	
2. 使用篮式砂磨机“TML 5”精细研磨	篮式砂磨机 TML5 可填充不同大小的研磨珠，填充量恒定在 80%，线速度可变。由于篮式砂磨机中研磨珠的量多，研磨盘线速度需比一般的要高，以实现研磨篮内产品更好地流通，结果见以下图表。
结论:	<ul style="list-style-type: none">● 尺寸最小的珠子（0.3-0.4mm）得到的结果最好● 最低的线速度（18m/s）的研磨效果与最高的线速度（23/s）一样好。● 根据经验我们知道，更高的线速度会导致更高的磨损。
仪器设备:	分散机 Dispermat CN20F2 篮式砂磨系统 TML5 (SiSiC-版本加上微小装置) 5 升 双壁样品杯: 可装的样品量为 3.5L 研磨珠: 钇稳定氧化锆



以下是分散结果

