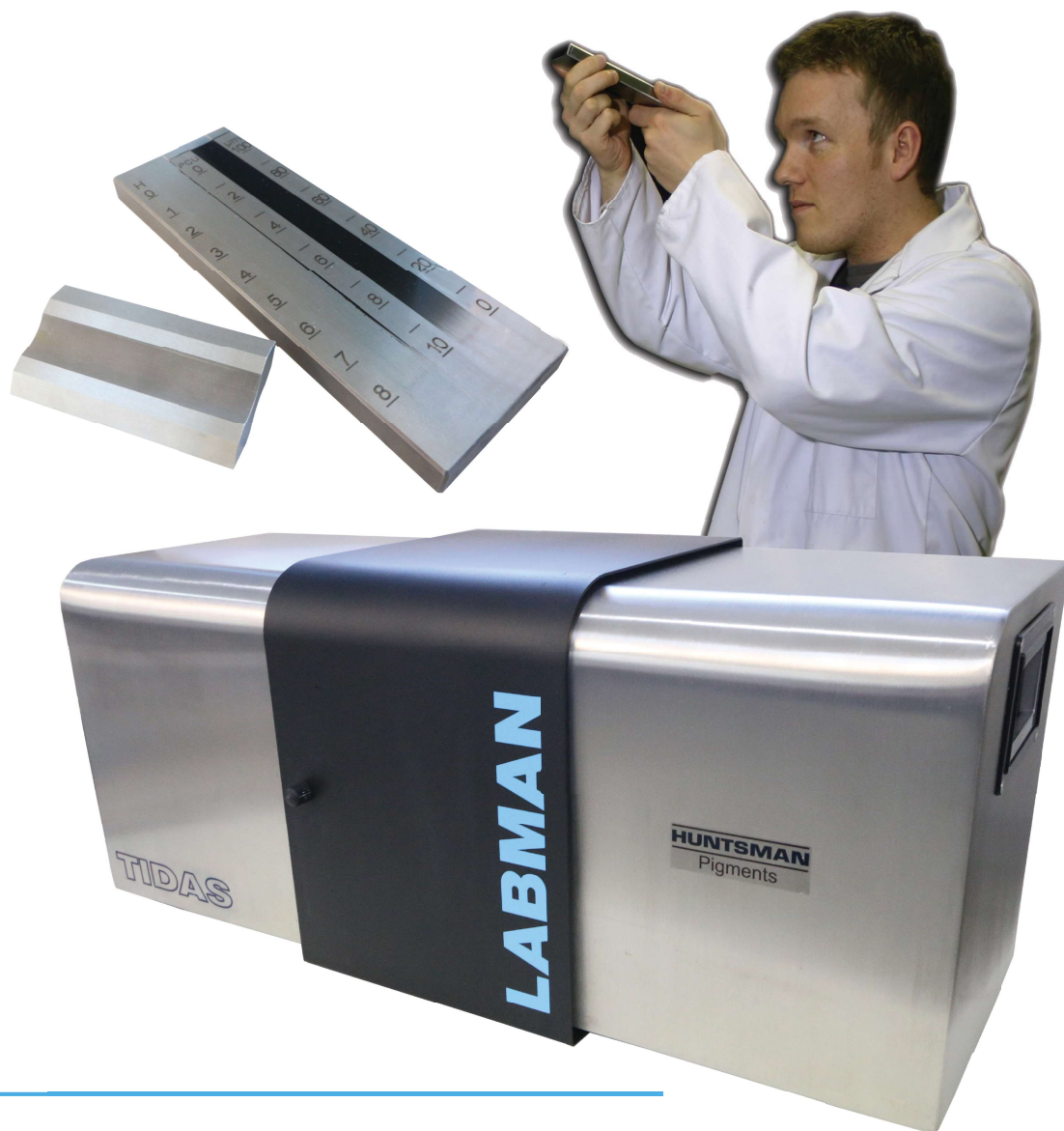


TIDAS-全自动涂料研磨细度分析仪



- 高度的数据可重复性和一致性
- 高度客观性测量无人为误差
- 测量样品的数字化存储建档
- 细度板全自动涂覆
- 高速图像处理技术

TIDAS 全自动涂料研磨细度测量分析仪

TIDAS可以实现基于Hegman细度板测量原理的全自动样品细度测量及分析。基于本仪器的细度测量客观准确，可以完全剔除人为操作造成的误差，确保测量结果的可重复性，一致性和可靠性

综述

TIDAS具有客观准确地测量涂料溶剂中颗粒分散细度的能力。本仪器提供的图像分析结果可用于保证产品生产过程中的质量稳定性或达到提高产品质量的目标。本仪器在1997年问世并实现商品化生产。

本系统基于Hegman细度板测量原理实现全自动测量，避免了常规人工方法依赖操作人员经验造成的人工误差。系统工作过程如下：涂料样品首先被自动涂覆在细度板上，随后一个高分辨率的摄像头被用于捕捉图像，系统最后会自动生成样品颗粒分布的直方图，并根据一定的算法生成样品等级结果。

本仪器适合您的实验室吗？

在您购买之前，我们会提供一揽子仪器出借方案供您验证实验确保您的每一分钱投资都物有所值。或者，您也可以将样品邮寄到我们公司，我们提供免费检测验证服务，我们会回复您完整的书面检测结果报告，以确保贵公司产品适用TIDAS系统。



优点

全自动处理

不论操作人员经验多少以及操作人员在世界上什么地方进行操作，对于同一样品，每台机器提供同样的客观的测量结果。

灵活多用途

标准的细度板如0-15,0-25,0-50,100um, 250um均适用本仪器，其它规格也可应客户需求进行定制。

独创及可定制处理算法

本仪器独创数据处理算法可以自动区分目标颗粒，微小气泡和气泡聚集区。Labman也可以提供定制化算法为客户后续处理直方图数据提供解决方案

特征

-USB接口可以和计算机进行数据交互

-兼容Windows 7, 8和10系统

-输出数据可以自动存储建档

-原始图像和处理后的图像分别自动储存

-独创及可定制化算法

-建档数据可以和样品库链接

-高度的可验证性，鲁棒性和可靠性

-快速，单次测量时间15秒，分析时间1秒

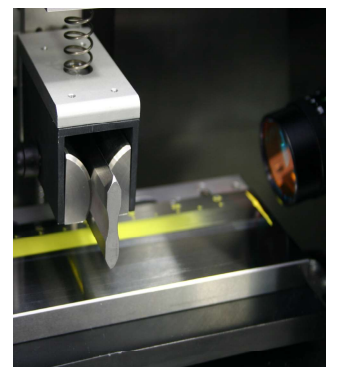
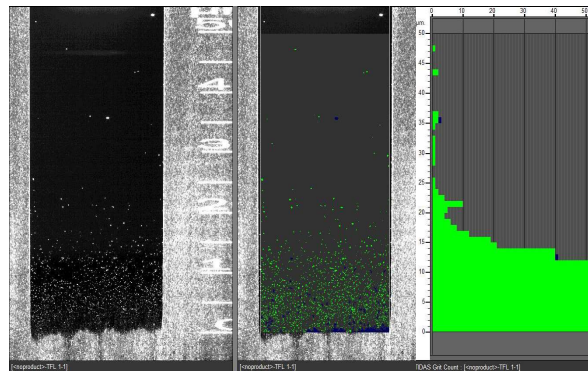
-产品寿命可长达12年

-全自动涂覆技术

样品全自动涂覆到细度板纸上可以增加测量的连续性。针对那些对样品涂覆和分析操作之间时间间隔短，可重复性要求高的样品测量十分适用。

“TIDAS的应用显著地节省了测量时间并提高我们实验室工作流程的顺畅度！”

来自我们的客户之一美国和全球涂镀涂料生产骨干企业的一位应用技术经理的对本产品的评价。



LABMAN

Labman Automation Ltd
Seamer Hill (Seamer),
Stokesley,
North Yorkshire,
TS9 5NQ

Tel: +44 (0) 1642 710 580
Fax: +44 (0) 1642 710 667
enquiries@labman.co.uk

www.labman.co.uk