



佛山市翁开尔贸易有限公司

H.J.UNKEL (FOSHAN) LIMITED

广东省佛山市同济路 66 号同济广场 D 座 2204 室

Fax:0757-83359715

Tel.:0757-83331488

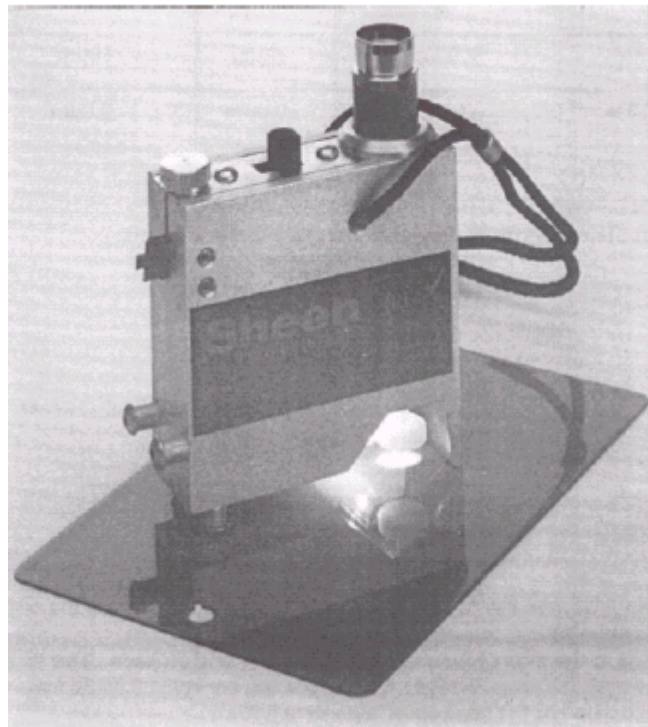
Email: foshan@hjunkel.com.cn

PC: 528000

英国 SHEEN(新英)公司

漆膜厚度试验规

Paint Inspection Gauge



用途

漆膜厚度试验规可以直接测量涂膜厚度，或测量个别涂层（即是底漆或面漆）。基本上说，可以在任何底材上进行测量（例如，铝，钢，塑料，木质，混凝土或玻璃等底材）。

还可以通过使用内置的 50 倍显微镜，测量出底材的一些性质，如涂层附着力，微细的破裂，脆性，发泡。

操作说明：

用碳化钨切割刀具，切出一小而精确“v”型槽，让它经过涂层切入底材。要通过显微镜来观察这一“v”形槽，并用光学标尺来对其进行测量。

说明：

漆膜厚度试验规主体是有铝制成的，内装有一显微镜和刻槽刀刃。有两支脚从漆膜厚度试验规的同侧向外突出，这是供你在刻槽使稳定之用。显微镜内装有测量标尺，其主标度为每格 20 微米。

总代理：佛山市翁开尔贸易有限公司 Phone. 0757-83357176/ 83331488. Fax. 0757-83359715

Sheen 网站： WWW.SHEENINSTRUMENTS.COM

整套漆膜厚度试验规附有三个刻槽刀刃，一支纤维笔，附加电池和灯泡。

测量方法：

测量原理是以切割几何为基础的。

1. 选出一适当试验板或一侧面供你作厚度测量。
2. 用合适的记号笔在测试面上划一条标记线。
3. 握住试验规，将其支脚和剪切刀刃放在测试表面上，注意要使其与上述标记刻线垂直。
4. 使试验规在漆膜上划过，增加压力，直到切割刀刃正好切入底材中。
5. 在切割和标记划线的交点处进行读出。切出的V型槽，其一边是锐边，另一边则是锯齿型的。用光学标尺测出从切口锐边起至第二层漆层或至底材的量。
6. 实际涂层厚度可以从以下公式求出
看到的光学值*标度

标准

本试验规符合 ASTM D4138 一方法 A； DIN 50986； BS 3900 C5 部分/ISO 2808 方法 5

订购

Ref.202/PIG 包括有 3 个刻槽刀刃，电池，笔和携带箱的试验规

备用切割刀具：

Ref. 202/PIG/11	1 倍切割刀刃
Ref. 202/PIG/12	2 倍切割刀刃
Ref. 202/PIG/13	10 倍切割刀刃
Ref. 202/PIG/H	切割刀刃架